



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE TECOMAN  
DIRECCIÓN GENERAL DE  
DESARROLLO URBANO Y OBRAS



001

Oficio. No. DGDuYOP/116/2022

**SANEAMIENTO Y GESTION DEL AGUA S.A DE C.V.  
ING.EDUARDO RAMOS MANZANEDO  
CALLE BASILIO VADILLO # 1648, COL. SANTA ELENA.  
C.P. 28134, TECOMAN, COL.**

El H. Ayuntamiento Constitucional de Tecomán, Colima, a través de la Dirección General de Desarrollo Urbano y Obras Públicas y en cumplimiento en lo dispuesto en los Artículos 1°, 26 fracción I, 27 fracción II, 31 y 41, 43, 44, 45 y 46 y demás relativos de la **Ley Estatal de Obras Públicas**, lo invita a participar al concurso, mediante el procedimiento de **Invitación a Cuando Menos Tres Personas** No.: **OPTEC-INV3P/FAIS-014-2022** para la adjudicación de contrato de obra a precios unitarios y tiempo determinado, con recursos provenientes del: **"FAIS 2022"**.

No. de Concurso	Fecha de Invitación	Visita al lugar de los trabajos	Junta de aclaraciones	Presentación de proposiciones y apertura técnica	Acto de apertura Económica	Fallo de la Obra
OPTEC-INV3P/FAIS-014-2022	26 de Abril del 2022	29 de Abril del 2022 10:00 horas	29 de Abril del 2022 12:00 horas	09 de Mayo del 2022 13:00 horas	09 de Mayo del 2022 13:30 horas	11 de Mayo del 2022 10:00 horas
Descripción general de la obra				Fecha de Inicio	Firma del Contrato	Plazo de ejecución
Mantenimiento de redes de drenaje sanitario (Desazolve) en zona norte en la cabecera municipal de Tecomán.				12 de Mayo del 2022	11 de Mayo del 2022	30 días naturales

DIRECCION GENERAL  
DE DESARROLLO  
"2022, AÑO DE LA ESPERANZA"  
Y OBRAS PUBLICAS